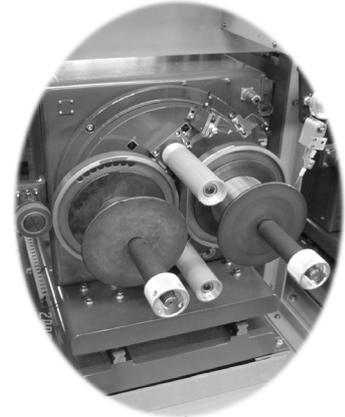


太陽電池モジュールセル間接続用導体の平角線製造 高品質な精密平角線を高速且つ連続生産システム

型式

平角線用1本取り圧延装置 (太陽電池)



Challenge To The Future

特徴

- ① 高品質な極細精密平角線の実現
- ② 高速且つ連続生産システム
- ③ 自動圧加方式による平角寸法を安定化
- ④ 他種巻ボビンへ整列巻取・自動切換が可能
- ⑤ 母材ボビン装着で簡単に平角線へ製造
- ⑥ コンパクト設計による省スペース化

仕様

線材料	裸銅線
丸線相当径 ※1	φ0.50 ~ φ0.80mm
平角線サイズ ※1	0.15~0.20mm厚み x 1.3~2.5mm幅
線速度範囲 ※2	(MAX) 200m/min, 常用150m/min
掛け本数	(MAX) 1本
製品伸び特性	20~25%以上
送り出し装置	S500型横取り式単軸仕様(Max.500kg), 定張力ダンサー制御
圧延装置	1段圧延・定クリアランス方式, 自動圧加・定張力ダンサー制御 導体幅制御・監視用の外径測定器付属
通電アニーラ装置	直流電源(電極プーリー式), 冷却水温調制御・タンク, 水切り装置付属
引取装置	1-速度型ダブルロール, ピンチロール付属
捲取装置	TAS25H ハイパーボビントラバース型, ボビン自動切換式 計尺付満巻警報, 断線時停止装置付属 独自のハイパートラバースシステム(操作表示器)に、 ボビン・巻線条件を入力することによる、整列巻き定ピッチ制御
巻取ボビン	P-5R, P-10RM, DP-5, DP-15, PL-8, PL-25
オプション	スキンパス伸線機, 送り出しボビン簡易着脱装置
電源	AC200V~220V, 60Hz(50Hz), 3-PHASE
電気容量	約 16kW
機械寸法 ※3	4300mm長 x 1500mm幅 x 2300mm高

※1 線サイズについてはご相談下さい。

※2 線径により線速度範囲は異なります。

※3 機械寸法(オプション付き)は異なります。