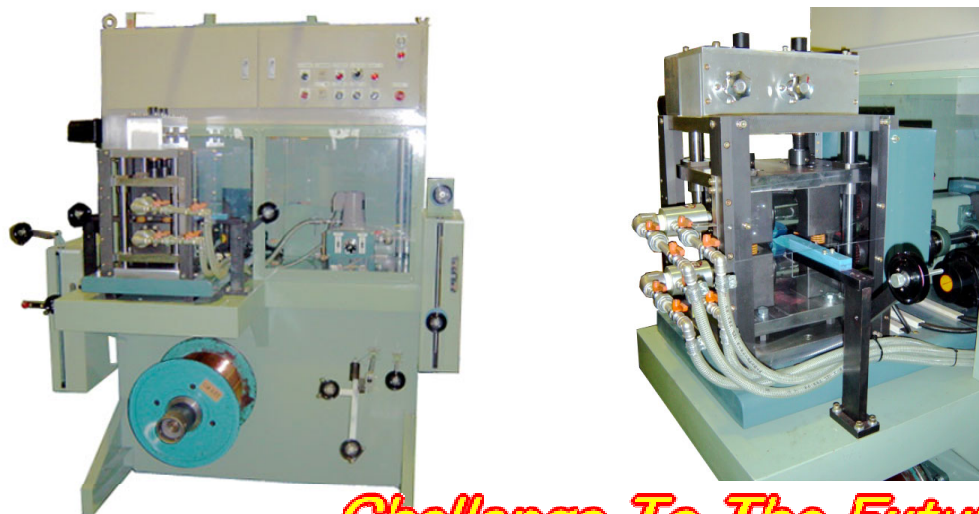


絶縁電線は丸から平角へ進化する。
高品質な極細精密平角線が実現する夢をのせて！

型式

送り出し付圧延装置



Challenge To The Future

特徴

送り出し付圧延装置は、最新かつ最先端の技術を備えた当社最新鋭機械です。
先進のニーズに応える極細精密平角線への高品質な製造を実現できます。
圧延ロール入口、出口、2箇所のダンサーによるテンション(速度)制御(線径によるウエイト調整式)。
レーザー外径測定器から、測定された平角線サイズのフィードバックによる圧延ロール自動圧加調整制御。

仕様

裸丸銅線径	$\phi 0.2 \sim 0.4\text{mm}$	$\phi 0.3 \sim 0.6\text{mm}$	$\phi 0.4 \sim 0.8\text{mm}$	$\phi 0.6 \sim 1.2\text{mm}$
圧延比 (線厚:線幅)	1:8~1:12			
圧延ロール径	$\phi 80\text{mm}$	$\phi 100\text{mm}$	$\phi 120\text{mm}$	$\phi 150\text{mm}$
線速範囲	(MAX) 150m/min 【常用(MAX) 120m/min】			
掛け本数	(MAX) 1本			
送り出し装置	S500型横取り式単軸仕様(Max.500kg)			
送り出しモーター	ESモーター(送り出しポビン速度MAX150m/min)			
送り出し制御	圧延ロール入口部のダンサーによるテンション(速度)制御			
圧延装置	1段圧延・自動圧加制御付(ダンサー制御付、圧延トラバース式) レーザー外径測定器(圧延ロール自動圧加調整制御用)			
圧延ロールモーター	ESモーター(圧延ロール速度MAX150m/min)			
圧加用モーター	超低速シンクロナスモーター(圧加量モーター1回転あたり0.00182mm/r)			
圧延トラバースモーター	スピードコントロールモーター(MAXトラバース移動速度36mm/h)			
圧延制御	圧延ロール出口部のダンサーによるテンション(速度)制御 レーザー外径測定器とのフィードバックによる自動圧加調整制御			
電源	AC200V、60Hz(50Hz)、3-PHASE			
電気容量	約3kW			
機械寸法	1650mm(幅) × 1450mm(奥行) × 2300mm(高さ)			