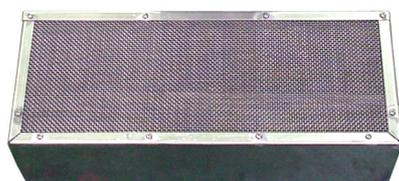


地球に優しい排ガス浄化触媒(角型メタルハニカム触媒)

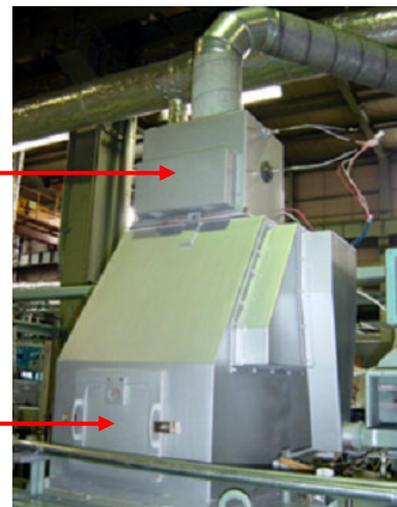
型式

1次触媒ユニット



2次触媒装置

1次触媒装置



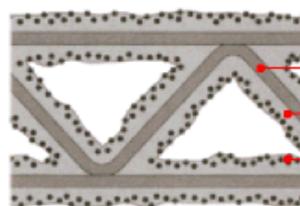
特徴

1次触媒は、エナメリング線製造に於いて排出されるガスを浄化する装置です。
浄化特性は高活性な浄化率性能を有しており、又、圧力損失は非常に低くなっております。

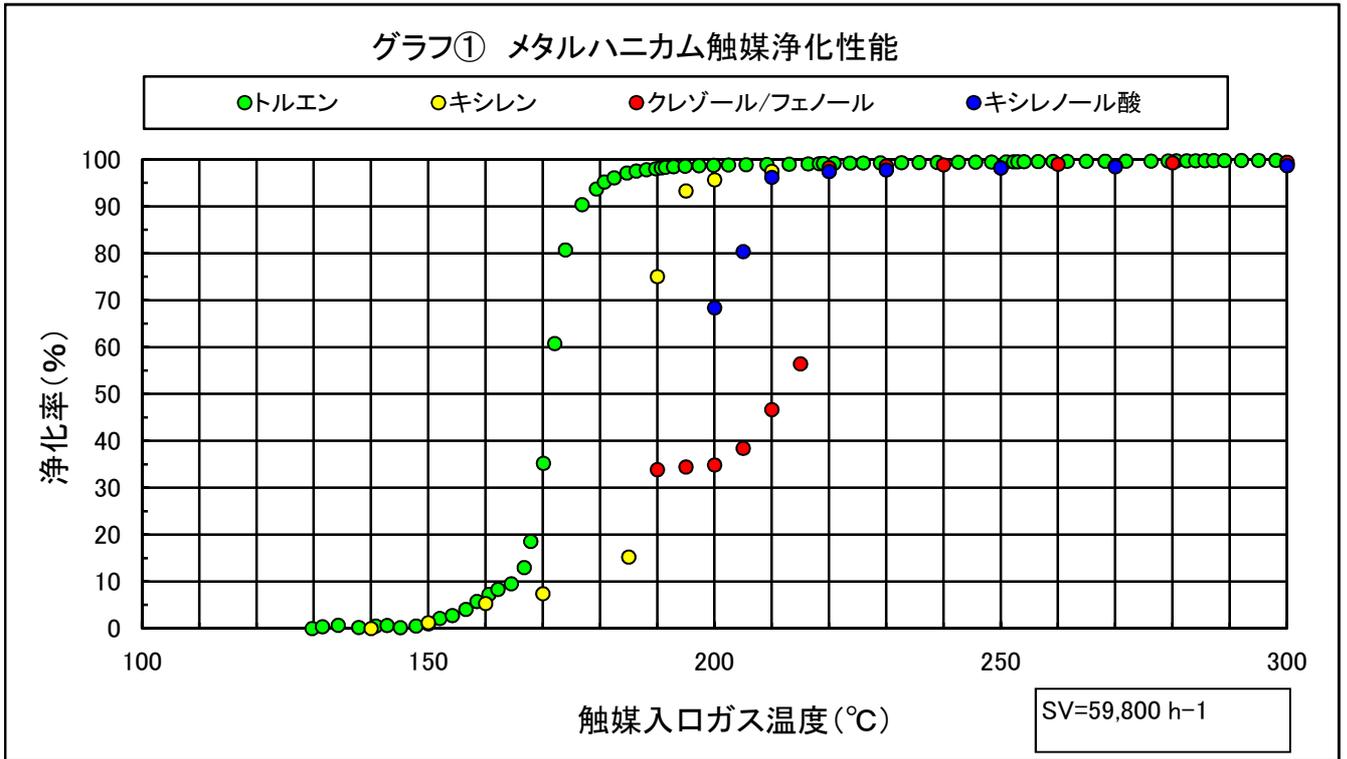
仕様

型式	1次触媒(角型メタルハニカム触媒)
材質	母材:ステンレスホイル(Fe-20Cr-5Al) 担体:γ-アルミナ(希土類元素安定型) 主活性物質:Pt
寸法	当社機種毎の指定寸法による 触媒セル密度:260CPSI (cells per square inch)
適正温度	所定浄化性能を得るためには300°C以上で、 また触媒性能を維持するためには800°C以下で使用して下さい
浄化特性	非常に高い表面積を持つ表面担持型触媒であり、且つ触媒貴金属が 触媒表面にある為に高活性な浄化率性能を有しています(グラフ①参照)
圧力損失	50μmの薄板を使用している為、非常に圧力損失が低くなっています (グラフ②参照)
熱伝導、熱容量	ステンレス基体により熱伝導性が高く容量が低いので、 触媒作動温度までの立ち上がりが非常に速くなります
機械強度	振動、荷重、衝撃を受けても壊れにくく、 サーマルショック(急激な温度変化)に対する強度も強い
保守性	中性洗剤等で洗浄することで性能、寿命を維持できます

メタルハニカム触媒の断面拡大図



触媒基材
ウォッシュコート
触媒活性物質



浄化率99%に必要な触媒入口ガス温度(°C)	トルエン	キシレン	クレゾール/フェノール	キシレノール酸
	220°C	290°C	270°C	300°C

