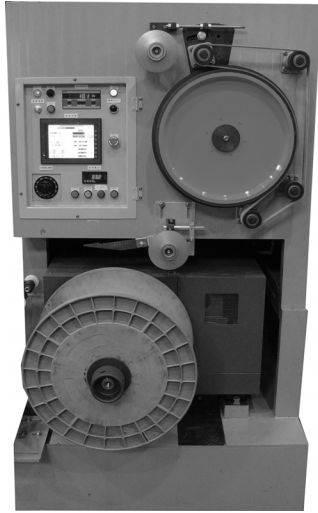


# 太物平角線(幅広&真四角線)の完全整列巻が実現! 線材の引き出しから大型ポビンへの巻取システム

型式

S200(1頭) 太物平角線整列引捲取機



*Challenge To The Future*

特徴

- ①太物平角線の完全整列巻が可能
- ②幅広線・真四角線と多サイズ対応
- ③大型ポビンへの巻取が可能
- ④線材引き出しの引取ロールを装備
- ⑤独自の整列巻ハイパートラバースシステム
- ⑥コンパクト設計による省スペース化

仕様

丸線相当径	φ1.2 ~ φ4.0mm	φ2.0 ~ φ6.0mm
平角線サイズ ※1	0.9~3.0mm厚 x 1.4~4.0mm幅	0.8~2.0mm厚 x 4.0~14.0mm幅
線速度範囲 ※2	(MAX) 30m/min	(MAX) 15m/min
掛け本数	(MAX) 1本	
巻取ポビン	(MAX) 200kg	
トラバースストローク	(MAX) 300mm	
トラバース速度	(MAX) 16mm/s	
引取装置	φ500シングルロール, ベルトラップ式 ロール表面は硬質ウレタンゴムライニング	
捲取装置	S200(1頭) ハイパーポビントラバース型 計尺付満巻警報, 断線時停止装置(巻取モーター電源OFF式),	
トラバース装置	独自のハイパートラバースシステム(操作表示器)に, ポビン・巻線条件を入力することによる、整列巻き定ピッチ制御	
オプション	ポビン着脱用簡易スライド機構	
引取モーター	ACサーボモーター	
巻取モーター	自社製トルクモーター	
トラバースモーター	ACサーボモーター	
電源	AC200V~220V, 60Hz(50Hz), 3-PHASE	
電気容量	約 3kW	
機械寸法 ※3	1300mm長 x 1600mm幅 x 2000mm高	

※1 平角線サイズについてはご相談下さい。

※2 線径により線速度範囲は異なります。

※3 線径により機械寸法(ポビン着脱長含む)は異なります。