

## 型式

## 12頭3ダイス型マルチ伸線機



*Making more Stability!*

## 特徴

マルチ伸線機はスキンパス(ジョイント部を無くす)により、ロスを軽減、一定張力で送線、サプライ装置の供線速度を減速することにより稼働率を高めることができるインライン型伸線機です。芯線の入れ替えをせず短時間で次工程への製造を行う事が可能です。又、断線回数の軽減、順目で送線することによる製品外観の向上等に威力を発揮致します。

## 仕様

|         |                               |
|---------|-------------------------------|
| 母線径     | MAX $\phi$ 0.3mm              |
| 仕上り線径   | $\phi$ 0.15~0.255mm           |
| 線速度     | MAX 400m/min                  |
| ダイス数    | MAX 3個/12頭                    |
| 潤滑方式    | 湿式(シャワー型)                     |
| 潤滑タンク容量 | 約250リットル                      |
| 機械速度減少率 | 15%、最終12.5%                   |
| 伸線機駆動装置 | ESモーター 2.2kW                  |
| 変速方式    | 単独運転:ポリューム式、連動運転:比率連動式        |
| 電源      | AC200V、60Hz(50Hz)、3-PHASE     |
| 電気容量    | 約3kW                          |
| 機械寸法    | 2300mm(幅)×1200mm(奥)×1600mm(高) |